

「HELLO! eco!」マーク策定 並びに WEB サイト開設のお知らせ  
当社が定めるエコ基準をクリアした商品にマークを表記

久光製薬株式会社(本社:佐賀県鳥栖市、代表取締役社長:中富一榮、以下「当社」)は、環境負荷低減に配慮した商品であることをお客様にご理解いただけるよう、環境活動のシンボルとして、「HELLO! eco!」マークを策定いたしました。

また、当社が積極的に行っている環境保全活動や、豊かな地球と持続可能な社会の実現を目指すための取り組みについて紹介する「HELLO! eco!」サイトを開設いたします。



■「HELLO! eco!」とは

環境への取り組みの原点は、「環境(eco)にいいこと始めよう!」という一人ひとりの思いから。この思いをいつまでも持ち続けられるよう、環境活動のスローガンを「HELLO! eco!」といたしました。

■「HELLO! eco!」サイト

<https://www.hisamitsu.co.jp/sustainability/hello-eco.html>

当社ホームページ内に「サステナビリティ」のコンテンツを新設し、その中の「HELLO! eco!」サイトを通じて、環境への取り組みを発信してまいります。

■「HELLO! eco!」マーク

当社が定めるエコ基準をクリアした商品には、「HELLO! eco!」マークを環境省が定める環境表示ガイドラインによる環境説明文を併記した上で順次表示してまいります。

デザインは、「環境にいいこと始めよう!」という一人ひとりの思いを込めて、背景の四角囲みで貼付剤を、エコロジーの「e」で笑顔をシンプルかつポジティブに表現しています。

【当社が定めるエコ基準】

- 1.当社基準商品※に対して、薬袋、ケース等のサイズを縮小した商品
- 2.環境負荷低減に寄与する原材料(植物由来原料、再生原料など)を使用した商品
- 3.当社基準商品※に対して、商品ライフサイクルを通して環境負荷低減を実現した商品

※当社基準商品:当社従来品、もしくは当社の代表的な商品

従来品に対して、ケースのサイズを縮小した商品(例)  
 ※製剤のサイズは従来と変わりません。



■これまでの環境負荷低減に対する取り組み

実施時期 (開始時期)	実施内容	効果 (2019年度の出荷量をベースに 年間の効果を算出)
2011年度	モーダルシフト開始(よりCO2排出量の少ない商品輸送方法への切替)	375トンのCO2削減
2012年度	モーラス <sup>®</sup> テープL40mgの製造工程における原料ロスの低減	36トンのプラスチック削減
2015年度	営業車をハイブリッド車へ切替(順次)	75%の営業車両を ハイブリッド車に切替
	製剤開発により、モーラス <sup>®</sup> パップに対して膏体質量を70%軽量化した モーラス <sup>®</sup> パップXRの発売	2,370トンの膏体削減
2017年度	研究所(鳥栖)において、 季節による空調熱源設備の運用方法の最適化(水資源削減)	25%の水資源削減
	モーラス <sup>®</sup> テープなどの包装の小型化・軽量化	146トンの紙・プラスチック削減
2018年度	研究所(筑波)において、灯油式ボイラーを電気温水器へ変更	20%のエネルギー削減
	Salonpas <sup>®</sup> -HOTにおいて、製剤を半折りにし包装サイズを小型化	28トンのプラスチック削減
2019年度	研究所(鳥栖)においてクリーンエリアの夜間空調停止	3%のエネルギー削減
	久光製薬ミュージアムにおいて、ZEB認証取得	省エネ率115%
	のびのび <sup>®</sup> サロンシップ <sup>®</sup> 、フェイス <sup>®</sup> シップにおいて、薬袋を折り曲げることで 包装サイズを小型化	8トンの紙削減
	のびのび <sup>®</sup> サロンシップ <sup>®</sup> F 10枚入において、薬袋による販売(パッケージ削減)	20トンの紙削減
2020年度	エア <sup>®</sup> サロンパス <sup>®</sup> を「キャップレス仕様」に変更(順次)	5トンのプラスチック削減
	宇都宮工場においてエネルギー共同事業を開始	20%のエネルギー削減と 20%のCO2削減
	サロンパス <sup>®</sup> 、モーラス <sup>®</sup> テープなどの包装サイズの小型化(順次)	150トンの紙・プラスチック削減
	医療用医薬品の紙パンフレットを電子化(順次)	10トンの紙削減

以上

【本件に関するお問い合わせ先】  
 久光製薬株式会社 広報・IR 室  
 TEL 03-5293-1732